

Prezentacja działalności- usługi

AS INSTRUMENT POLSKA

05-075 Warszawa-Wesoła

Ul. Dzielna 21

Tel. +48 22 773 46 62

Faks +48 22 773 46 68

www.asinstrument.eu

Podstawowy cel naszej działalności

Podstawowym celem naszej działalności jest dostarczenie Klientowi sprzętu i usług umożliwiających prowadzenie optymalnej eksploatacji maszyn urządzeń oraz współpraca przy realizacji polityki remontów uwarunkowanej **rzeczywistym stanem technicznym urządzeń.**

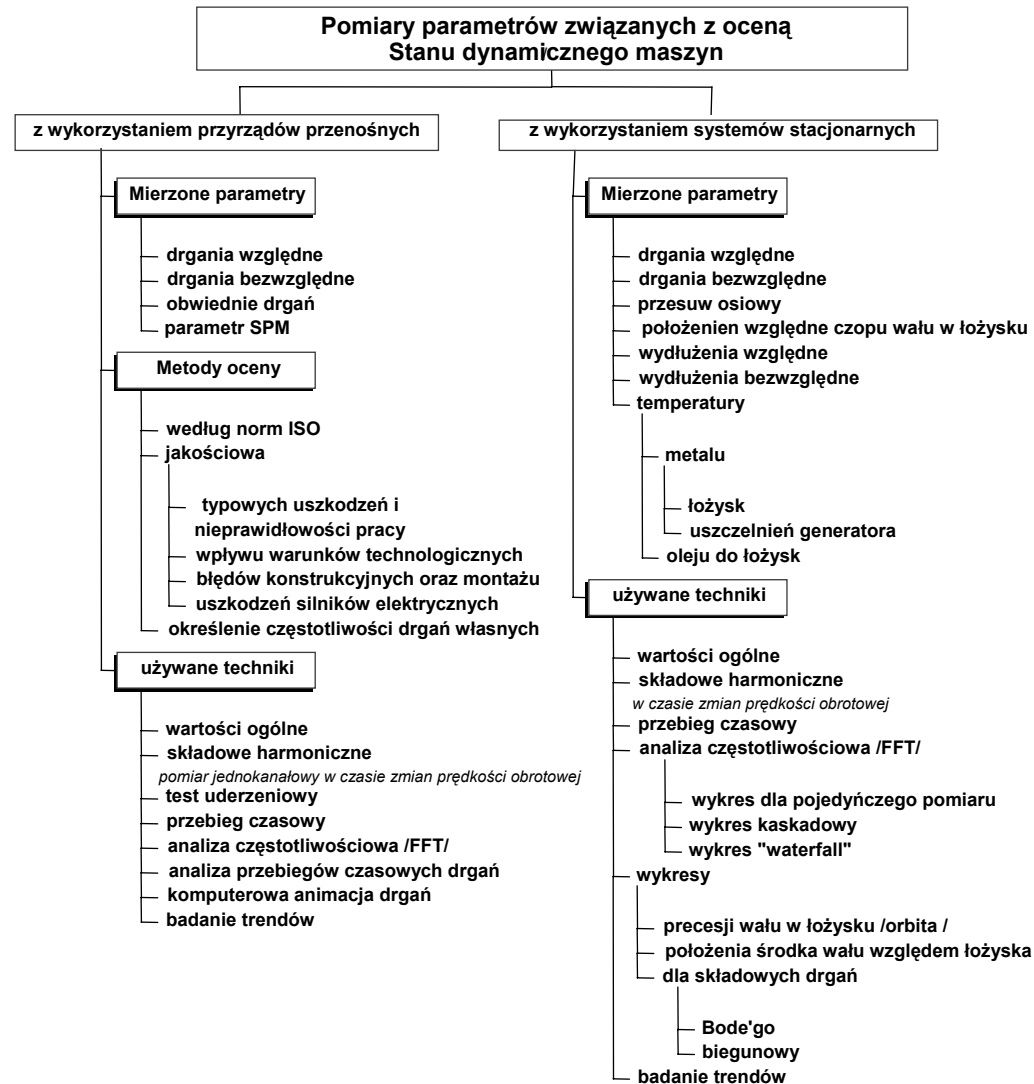
Obszary działania



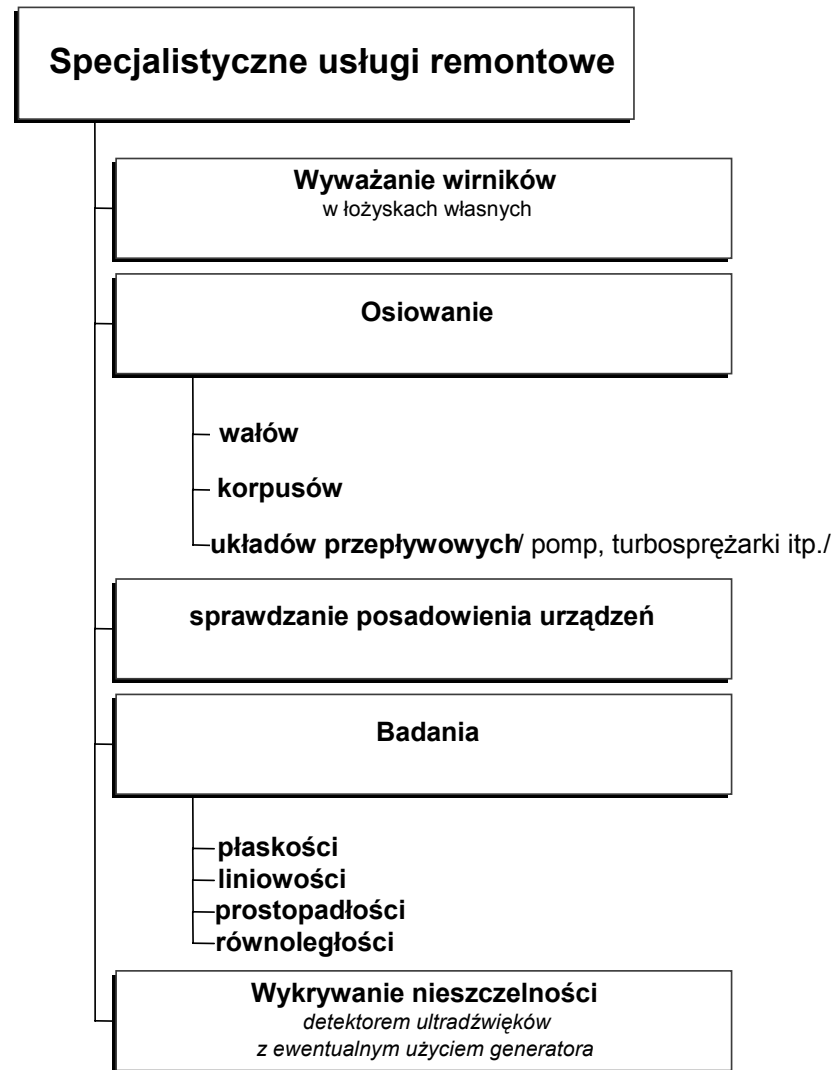
Obszary działania Wydziału - Diagnostyka techniczna



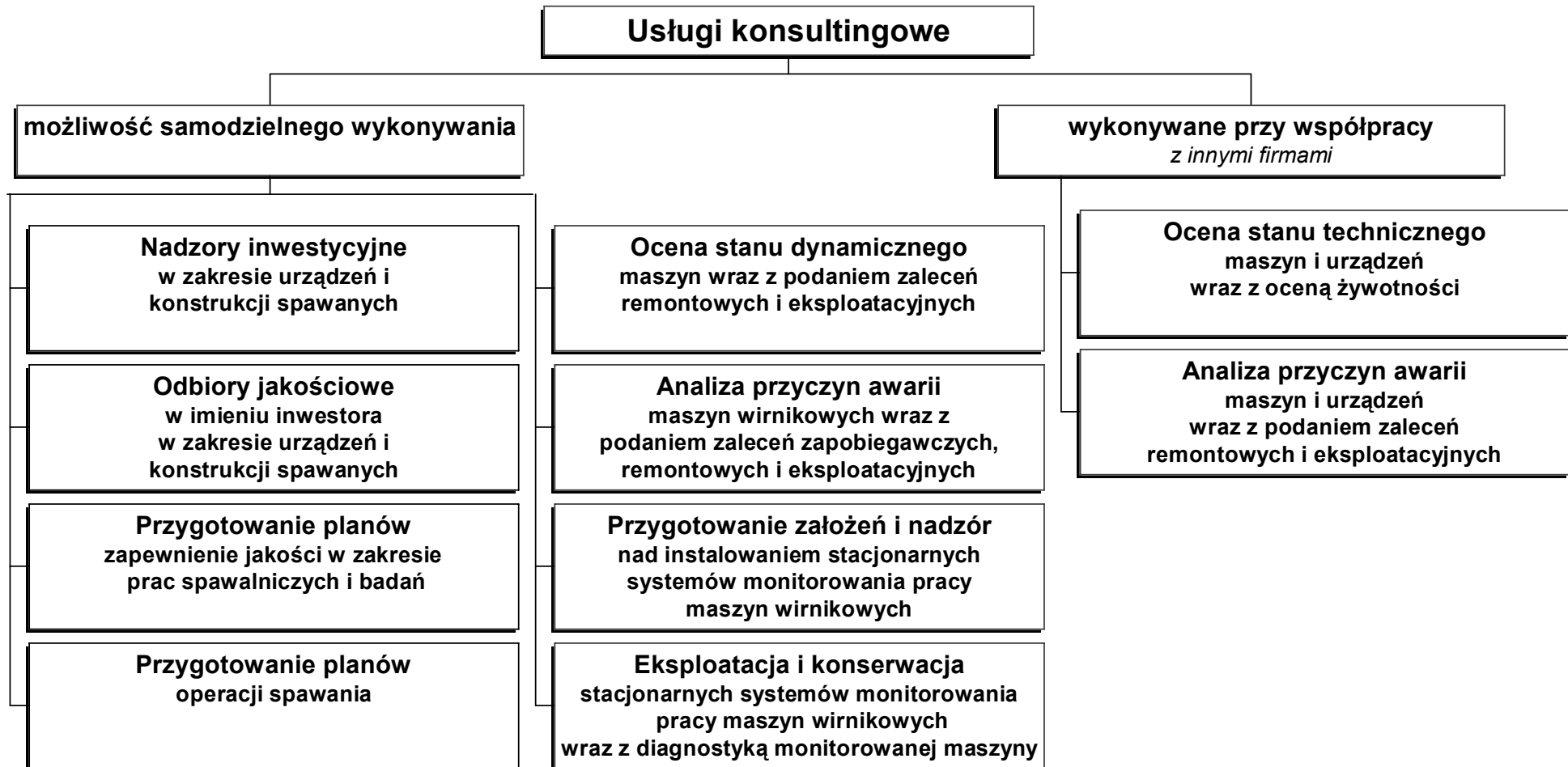
Obszary działania - Diagnostyka stanu dynamicznego



Obszary działania – Usługi specjalistyczne



Obszary działania Wydziału – usługi konsultingowe



Preferowane formy współpracy

Obsługa serwisowa stała:

- prowadzenie baz danych o urządzeniach
- rejestracja pomiarów i ekspertyzy
- wydawanie zaleceń eksploatacyjnych i remontowych
- prowadzenie nadzorów i odbiory prac w imieniu inwestora
- współpraca z klientem w zakresie opracowania oraz wdrażania systemów zarządzania majątkiem i realizacją polityki remontów uwarunkowanych stanem technicznym urządzeń

Nasza praca opiera się na doświadczeniu i sprzęcie renomowanych firm takich jak Damalini, SPM Instrument, Krautkramer, Everest Imaging , Karl Deutsch .

Certyfikaty, szkolenia i kwalifikacje personelu

Nasze bogate doświadczenie jest ustawicznie wzbogacane poprzez śledzenie literatury oraz udział personelu w specjalistycznych konferencjach i szkoleniach.

Nasi pracownicy zostali przeszkoleni w badaniach nieniszczących zgodne z PN-EN 473 i posiadają następujące indywidualne certyfikaty, w:

- Europejski Inżynier Spawalnik - EWE
- w metodach badań nieniszczących, zgodne z normą PN-EN 473:
 - UT2 /ultradźwięki/,
 - RT2FAS /radiologia/,
 - MT2 /magnetyczno-proszkowe/,
 - PT2 /penetracyjne/,
 - VT2 /wizualne/

wydane przez UDT CERT i TÜV CERT.

Certyfikaty, szkolenia i kwalifikacje personelu

Utrzymujemy ścisły kontakt z laboratoriami badań nieniszczących posiadającymi uprawnienia Urzędu Dozoru Technicznego w metodach:

- **Badania na podstawie oględzin zewnętrznych;**
- **Badania endoskopowe;**
- **Badania długości;**
- **Badania penetracyjne;**
- **Badania magnetyczno-proszkowe;**
- **Badania ultradźwiękowe złączy spawanych;**
- **Badania grubości grubościomierzem ultradźwiękowym;**
- **Pomiary twardości twardościomierzem przenośnym;**
- **Badanie kąta;**
- **Badanie geometrii spoin.**